

# AIRREX<sup>®</sup>

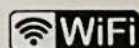
## LEADER DU MARCHÉ DES BIOHEATERS INFRAROUGES

### AIRREX AH200i

Il est le mieux adapté pour chauffer des locaux tels que des salles, des ateliers, des serres.

**DIMENSIONS:** 78 (L) × 30,5 (P) × 94,5 cm (H)

**CONSOMMATION :** 0.95 à 1.14L/H (fonctionnement continu)



**13 kW/h**

Poids 40 kg

Espace : 900m cube

Volume du réservoir de combustible 25 L

Consommation électrique 80 W

Niveau sonore 48 dB

**15 kW/h**

Poids 46 kg

Espace : 1500m cube

Volume du réservoir de combustible 45 L

Consommation électrique 80 W

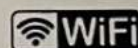
Niveau sonore 48 dB

### AIRREX AH300i

Idéal pour chauffer des locaux tels que des ateliers, des hangars, des entrepôts, des espaces de réception.

**DIMENSIONS:** 95 (L) × 30,5 (P) × 101 cm (H)

**CONSOMMATION :** 1.05 à 1.24L/H (fonctionnement continu)



### AIRREX AH800i

Il est idéal pour chauffer des locaux tels que de grands ateliers, des locaux industriels et des lieux de réception.

**DIMENSIONS:** 130 (L) × 35 (P) × 134 cm (H)

**CONSOMMATION :** 1.71 à 1.9L/H (fonctionnement continu)



**22 kW/h**

Poids 81 kg

Espace : 2000m cube

Volume du réservoir de combustible 70 L

Consommation électrique 80 W

Niveau sonore 48 dB



**ÉCONOMISEZ DE L'ARGENT**  
Consommation réduite



**PAS DE FUMÉE**  
Ne dégage pas d'odeur de combustion



**COMBUSTION PROPRE**  
Aucun tuyau d'évacuation nécessaire



**SANS POUSSIÈRE**  
Sans ventilateur



**THERMOSTAT**  
Réglage de la température de 0 à 40°C



**BIODIESEL**  
ou diesel